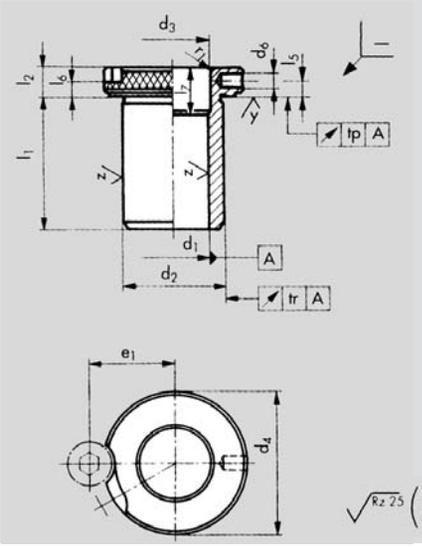


Steckbohrbuchsen nach DIN 173 Teil 1

Schnellwechselbuchse Form K
Schnellwechselbuchse Form KL

Qualitätsstahl

gehärtet 740 + 80 HV 10
Bohrung d_1 geschliffen ISO Toleranz F7
Schaft-Ø d_2 geschliffen ISO Toleranz m6
Bundunterseite geschliffen

Nr. 08 129 K kurze Ausführung Nr. 08 140 KL
Nr. 08 130 K mittlere Ausführung Nr. 08 141 KL
Nr. 08 131 K lange Ausführung Nr. 08 142 KL

$\sqrt{Rz\ 25}$ ($^{y}\sqrt{} = \sqrt{Rz\ 6{,}3}$, $^{z}\sqrt{} = \sqrt{Rz\ 4}$)

◀ Nr. 08 129 bis 08 131

◀ Nr. 08 140 bis 08 142

Bestellbeispiel

08130.15.00X36

Form K
d 1 15
l 1 36
für rechtsschneidende Werkzeuge

Bestellbeispiel

08141.15.00X36

Form KL
d 1 15
l 1 36
für linksschneidende Werkzeuge

von - bis d_1 F7 1,3)	$d_{2\ m6}$	d_4	kurz l_1	mittel l_1	lang l_1	l_2	mittel und lang d_3	d_6 H7
- 4,0	8	15	**10**	**16**	**-**	8	4,5	2,5
4,1 - 6,0	10	18	**12**	**20**	**25**	8	6,5	2,5
6,1 - 8,0	12	22	**12**	**20**	**25**	10	8,5	3
8,1 - 10,0	15	26	**16**	**28**	**36**	10	10,5	3
10,1 - 12,0	18	30	**16**	**28**	**36**	10	12,5	3
12,1 - 15,0	22	34	**20**	**36**	**45**	12	15,5	5
15,1 - 18,0	26	39	**20**	**36**	**45**	12	19,0	5
18,1 - 22,0	30	46	**25**	**45**	**56**	12	23,0	5
22,1 - 26,0	35	52	**25**	**45**	**56**	12	27,0	6
26,1 - 30,0	42	59	**30**	**56**	**67**	12	31,0	6
30,1 - 35,0	48	66	**30**	**56**	**67**	16	36,0	6
35,1 - 42,0	55	74	**30**	**56**	**67**	16	43,0	6
42,1 - 48,0	62	82	**35**	**67**	**78**	16	50,0	8
48,1 - 55,0	70	90	**35**	**67**	**78**	16	57,0	8
55,1 - 62,0	78	100	**40**	**78**	**105**	16	64,0	8
62,1 - 70,0	85	110	**40**	**78**	**105**	16	72,0	8
70,1 - 78,0	95	120	**45**	**89**	**112**	16	80,0	8
78,1 - 85,0	105	130	**45**	**89**	**112**	16	87,0	8

Technische Daten - Fortsetzung

von - bis d_1 F7 1,3)	l_5	l_6 0 -0,2	mittel l_7	lang l_7	r_1	e_1	e_2 4)	tr	tp
- 4,0	4,25	3	6	-	1,5	11,5	15	0,02	0,005
4,1 - 6,0	4,25		8	13	2	13	17		
6,1 - 8,0	6	4	8	13		16,5	20		
8,1 - 10,0	6		12	20		18	22		
10,1 - 12,0	6		12	20		20	24		
12,1 - 15,0	7	5,5	16	25	3	23,5	28		
15,1 - 18,0	7		16	25		26	31		
18,1 - 22,0	7		20	31		29,5	35		
22,1 - 26,0	7		20	31		32,5	37	0,04	0,008
26,1 - 30,0	7		26	37		36	41		
30,1 - 35,0	9	7	26	37		41,5	47		
35,1 - 42,0	9		26	37	3,5	45,5	51		
42,1 - 48,0	8		32	43		49	55		
48,1 - 55,0	8		32	43		53	59		
55,1 - 62,0	8		38	65	4	58	63		0,01
62,1 - 70,0	8		38	65		63	68		
70,1 - 78,0	8		44	67		68	74		
78,1 - 85,0	8		44	67		73	79		

1) Bei Durchmesser d_1 bis 15 mm vorzugsweise Abstufung 0,1 mm und 0,25 mm. Bei Durchmesser d_1 über 15 mm vorzugsweise Abstufung 0,5 mm.

3) Zwischenabmessungen d_1, die über dem Größtmaß eines Bohrungsbereichs und unter dem Kleinstmaß des nachfolgenden Abmessungsbereichs liegen, werden grundsätzlich dem kleineren Außen-Ø d_2 zugeordnet:
z. B. Bohrung d_1 = 4,05 mm erhält Außen-Ø d_2 = 8 mm.

4) Siehe Erläuterungen Einbaubeispiele auf Seite 230 und 234.



Zwischenabmessungen:

Laut DIN ist bis zu einem Bohrungsdurchmesser 15,0 mm eine Stufung von 0,1 mm vorgesehen.
Über 15,0 mm beträgt die Stufung 0,5 mm.
Für Bohrungsdurchmesser, die nicht der DIN-Stufung entsprechen, gelten folgende Zuschläge auf unsere Listenpreise:

1 - 2	Stück pro Abmessung =	200%
3 - 5	Stück pro Abmessung =	150%
6 - 9	Stück pro Abmessung =	75%
10 - 24	Stück pro Abmessung =	20%
25 - 49	Stück pro Abmessung =	10%
50 - 99	Stück pro Abmessung =	5%
ab 100	Stück pro Abmessung =	0%